



NEU!

UNSERE CTX BETA 1250 TC

DREH- & FRÄS-MASCHINE FÜR DIE 6-SEITEN-KOMPLETTBEARBEITUNG

- max. Drehlänge / Z 1.200 mm
- max. Werkstückdurchmesser / X 500 mm
- Magazinplätze 80 (HSK 63 A)
- Drehzahl 20-4.000 U/Min
- Steuerung Celos® mit Siemens 840 D SL operate (Produktionsüberwachung)
- C-Achse und Spindelbremse (hydraulisch)
- Außermittige Dreh-/Fräsbearbeitung
- Technologiezyklus zur Anwendung einer alternierenden Drehzahl für schwingungskritische Aufspannungen
- Stangenbearbeitung für Werkstückgewicht bis max. 6 kg
- Kreuzschlitten oben mit Dreh-/Frässpindel als Motorspindel
- Y-Achse ± 125 mm
- B-Achse $\pm 120^\circ$ mit Torquemotor
- Werkstückmesstaster (Fa. Blum), Bauteilvermessung für Haupt- und Gegenspindel

HAUPTSPINDEL

- ISM 102
- 40/100 % KW 37/28
- Teilhohlspanneinrichtung $\varnothing 104 - 848$ mm tief
- Spannen bis max. $\varnothing 420$ mm

GEGENSPINDEL

- ISM 76 synchron
- 40/100 % KW 32/25
- Teilhohlspanneinrichtung $\varnothing 67$ mm
- Spannen bis $\varnothing 250$ mm

Freie Kapazitäten
online checken!



IHR DIREKTER ANSPRECHPARTNER ZUR **CTX BETA 1250 TC**

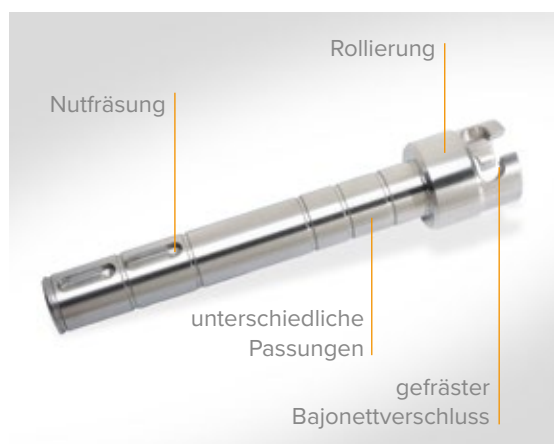
M. Mühl & Co. – die CNC-Fabrik – hat über 30 Jahre Erfahrung. Unterstützt von einem fähigen Team bestens ausgebildeter Mitarbeiter freuen wir uns gemeinsam auf neue Aufgaben. Wir versprechen Ihnen industrielle Dienstleistungen auf höchstem Niveau und liefern stets die geforderte Qualität.

Ralf Köpp

Leitung Fertigung & Einkauf
Projekte, Planung, Wasserstrahltechnik
Fon +49 521 4599-7488
ralf.koepp@cnc-muehl.de



BEISPIELE FÜR DREH- & FRÄSTEILE



M. MÜHL & CO. GMBH

Paul-Schwarze-Straße 5 • D-33649 Bielefeld •
Fon +49 521 4599-7275 • Fax +49 521 4599-7338 •
www.cnc-muehl.de • order@cnc-muehl.de • www.horstmanngroup.de

MÜHL & CO.
Die CNC-Fabrik